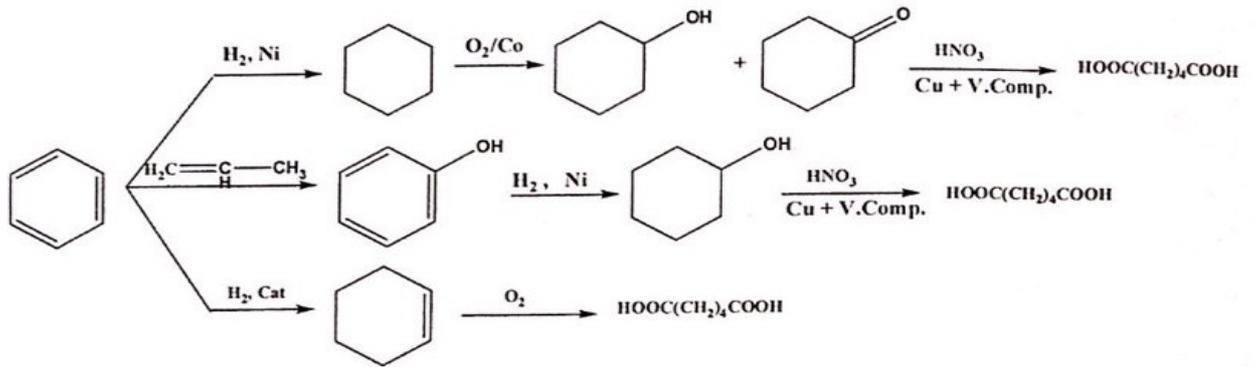


المحاضرة (6) بتروكيمياويات/ مرحلة رابعة  
م. وفاء مهدي الكوفي

#### ٤- الاكسدة لصناعة حامض الاديبيك [HOOC(CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub>COOH]

يعتبر من المشتقات البتروكيمياوية المهمة حيث يستهلك في صناعة الياف النايلون وفي صناعة الملدنات ومواد التشحيم الصناعية وفي صناعة البولي يوريثان . والمواد الاولية لتحضيره مثل البنزين والفينول حيث يتم هدرجتها الى الهكسان الحلقي والسايكلو هكسانول على التوالي ثم تتبع ذلك اكسدة اضافية بواسطة الهواء والضغط والحرارة وعامل مساعد مثل (Mn, Co) لتكوين السايكلو هكسانون، ومن ثم يتم اكسدته باستخدام حامض النتريك وبوجود مركبات النحاس والفناديوم كعوامل مساعدة .

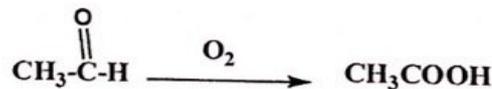


نظراً لارتفاع اسعار الهيدروكربونات الاروماتية ، فقد اقترح استخدام البيوتاديين والاثيلين كمادة اولية لتحضير حامض الاديبيك من خلال تكوين السايكلو هكسين . ويمكن استخدام البيوتاديين مع اول اوكسيد الكربون بوجود RhCl<sub>3</sub> كعامل مساعد لانتاج حامض الاديبيك.

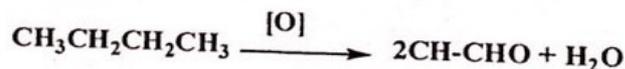
#### ٥- الاكسدة لانتاج حامض الخليك:-

يعتبر حامض الخليك من المنتجات البتروكيمياوية المهمة في العديد من الصناعات الكيماوية، وهناك ثلاث مهمة لانتاج حامض الخليك وهي كالآتي:-

أ-اكسدة الاستلديهايد :- تعتبر من اهم الطرق القديمة لانتاج حامض الخليك



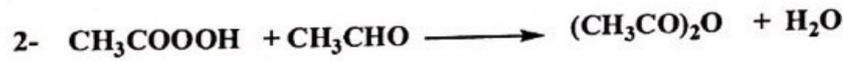
ب-اكسدة البيوتان:-



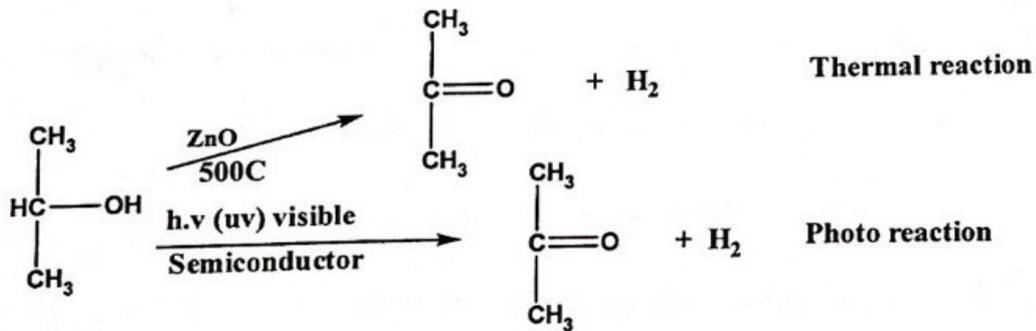
تنتج كميات كبيرة من حامض الخليك من عمليات اخرى مثل اضافة اول اوكسيد الكربون الى الكحول الميثيلي في مفاعل حاوي على عامل مساعد يتكون من الروديوم واليود تحت ظروف معتدلة من ضغط ودرجة حرارة ونحصل على حامض الخليك من هذه العملية بنقاوة ٩٩%.

ج- صناعة حامض الخليك الالمانى من اكسدة الاستلديهايد :- /

حامض الخليك الالمانى يدخل في عدة صناعات مهمة مثل صناعة استرات السليلوز وفي صناعة الاسبرين . يتم اكسدة الاستلديهايد بوجود مزيج من العوامل المساعدة من خلاص الكوبلت والنحاس او خلاص المنغنيز ، وتكمن اهمية هذه العوامل المساعدة في منع تكون كميات كبيرة من المواد المتفجرة من حامض البيرخليك (CHCOOOH) ويجري التفاعل عند درجة حرارة بين ٥٠-٧٠ درجة مئوية . والتفاعل العام حسب الخطوات الاتية:-



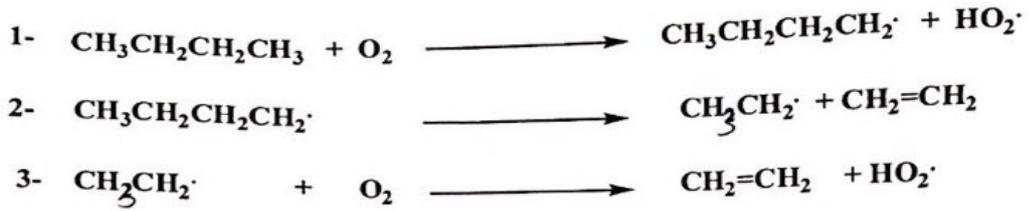
٦- أكسدة الايزوبروبانول لانتاج الاستون.



• الفرق بين التفاعلات الضوئية والحرارية هو ان الضوئية تكون اقتصادية توفر درجات حرارة.

ثانيا :- الاكسدة المتضمنة على الجذور الحرة ( غير المحفزة) في الطور الغازى :-

يعتبر هذا النوع من الاكسدة اقل اهمية من الاكسدة السابقة لانتاج المشتقات البتروكيماوية ولكن ها النوع من الاكسدة مهم عند اجراء الاكسدة عند درجات حرارية مرتفعة التي في الغالب تؤدي الى تكوين نواتج الحل الحراري والازالة الهيدروجينية . وعلى سبيل المثال اخذ اكسدة البيوتان فيتكون مزيج من الاثيلين والبروبلين في ضوء الميكانيكية الاتية :-



اما عند اجراء الاكسدة عند درجات حرارية اقل من ٤٠٠ درجة مئوية يتكون مزيج من المركبات الاوكسجينية مثل الكحول والالديهيدات ، ومثال عليها اكسدة البيوتان لانتاج الاسيتالديهيد والميثانول والفورمالديهيد كما في المعادلة الاتية :-



ثالثا :- الاكسدة في الطور السائل غير المتضمنة على الجذور الحرة

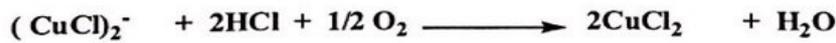
توجد بضع عمليات صناعية معتمدة على هذه الطريقة من الاكسدة منها طريقة واكر جيمي **Wacker Chemie** لانتاج الاسيتالديهيد ، تتلخص الطريقة باكسدة الاثيلين بوجود عوامل مساعدة مثل البلاديوم المثبت على الفحم الحيواني:



اما لاستعادة العامل المساعد البلاديوم يتم ذلك باضافة كلوريد النحاسيك وفق المعادلة الاتية :-



حيث يتأكسد كلوريد النحاسوز الناتج بسرعة الى كلوريد النحاسيك بوجود الاوكسجين :



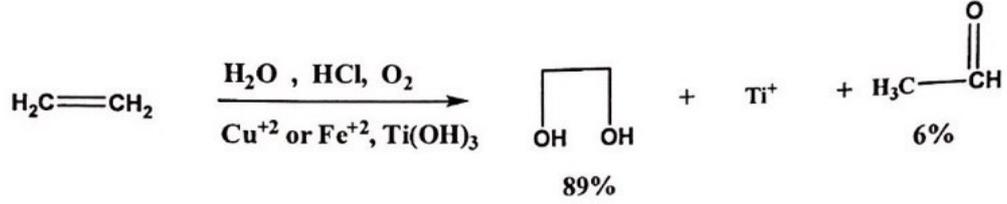
رابعا :- الاكسدة في الطور الغازي باستعمال العوامل المساعدة غير المتجانسة .

يقصد بهذه العمليات التفاعلات التي تحدث على سطح العوامل المساعدة الصلبة حيث تمدص المواد المتفاعلة والاكسجين على سطح العامل المساعد ، وهذا النوع من تفاعلات الاكسدة باعث للحرارة ، فلهاذا احيانا تسبب بعض المشاكل في تصميم المفاعل وتكمن اهميتها في كيفية التخلص من حرارة التفاعل الناتجة ، لان الحرارة تسبب تحطيم العامل المساعد وفقدان الناتج وكلفة معدات المشروع المستخدمة. فلهاذا احيانا هذه الطريقة لاتفضل في عمليات الاكسدة. ومن المواد التي تحضر بهذا النوع من الاكسدة كالاتي :-



ب- Teijin process طريقة تايجين :

تتلخص العملية بامرار الاثيلين بمحلول مائي لحامض HCl بوجود هيدروكسيد التيتانيوم وأيونات الحديد أو النحاس كعامل مساعد بوجود الاوكسجين.



ج- Union process

تعتمد هذه الطريقة على استخدام الغاز الطبيعي (CO+H<sub>2</sub>) تحت ضغط عالي ودرجة حرارة 190-230C بوجود مركبات الروديوم كعامل مساعد للحصول على الكحول.

