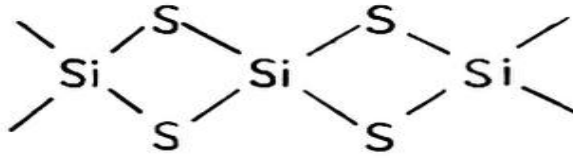


البوليمرات اللاعضوية : Inorganic polymers

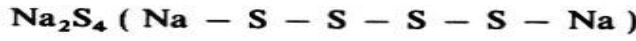
صنف من البوليمرات التي لا تحتوي في صيغتها التركيبية على الكربون وتتكون من مركبات لاعضوية وتتميز بمقاومة عالية للحرارة والمواد الكيماوية وأغلبها تخضر من الكبريت والسيليكون والفسفور وليس لها إستخدامات صناعية كثيرة فيما عدا بعض بوليمرات السيليكون وكما موضحة في الجدول (3-4) الآتي :



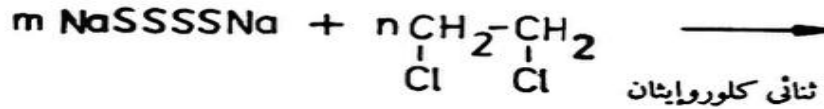
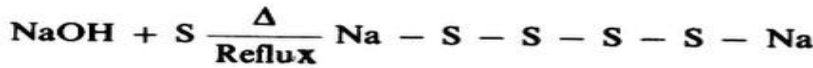
بولي داي كبريتيد السيليكون



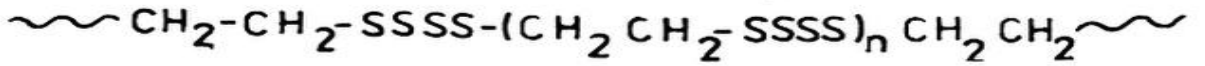
بولي كبريتيد



ويعد رابع كبريتيد الصوديوم مونومر لصناعة مطاط الثايوكول والذي له خصائص جيدة في مقاومة الزيوت .



ثنائي كلوروايثان

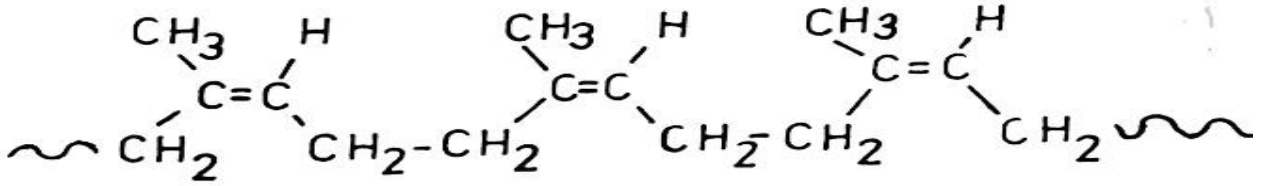


المطاط الطبيعي Natural Rubber

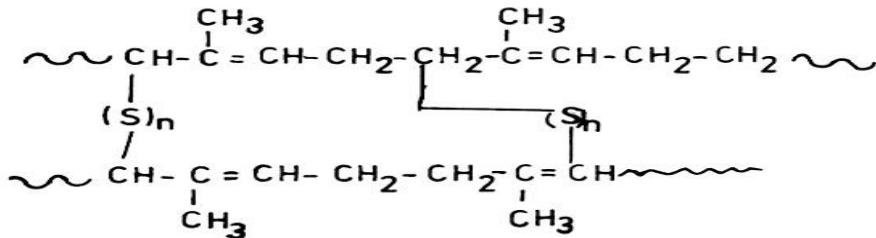
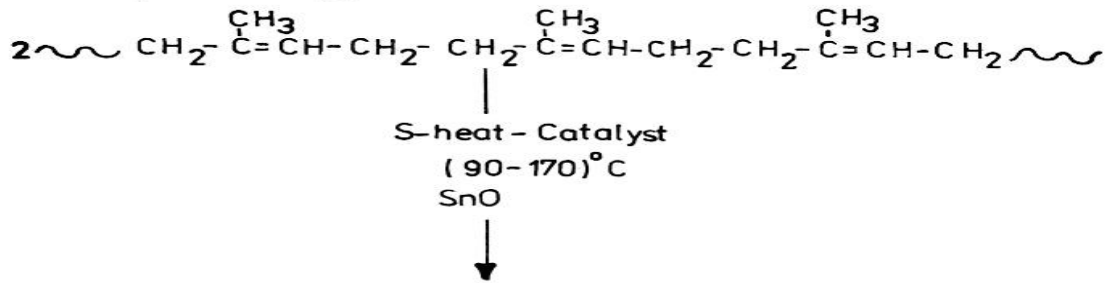
إستعمل الانسان المطاط الطبيعي منذ فترة طويلة ولقد إستخدم في إكساء الملابس واللوازم الأخرى لمنعها من البلل وظهرت له إستخدامات متعددة في الحياة العملية .

هناك مايقارب من مائة نوع من الأشجار تستطيع أن تنتج هذه المادة المطاطية . وتكثر في البرازيل وماليزيا وحوض الامزون ، ويتم الحصول على المطاط الطبيعي على هيئة مستحلب . يتأثر مستحلب المطاط بالاحياء الصغيرة كالبكتريا ، لذا يضاف إليه المواد المطهرة والمانعة ، ثم هذه الاحياء مثل محلول الامونيا أو محلول مخفف من الفورمالديهايد (0.3-0.15% فورمالين) وعند ذلك يمكن الاحتفاظ به على شكل مستحلب لحين إجراء العمليات التكميلية عليه ، ويحتوي مستحلب المطاط على حوالي 33% من المطاط أما الباقي فهي مواد نباتية أخرى . ويعد إجراء عمليات تقسية المطاط يضاف إليه مواد مطهرة أخرى مثل كبريت الصوديوم ويضاف حامض الخليك لإجراء عملية التخثر للمطاط ويتم فصل المطاط وغسله بالماء ، ويجري عليه عمليات متنوعة لجعله جاهزاً لعمليات التقسية Curing لكون المطاط المنتج يكون على درجة عالية من المرونة وشديد التأثير بالحرارة .

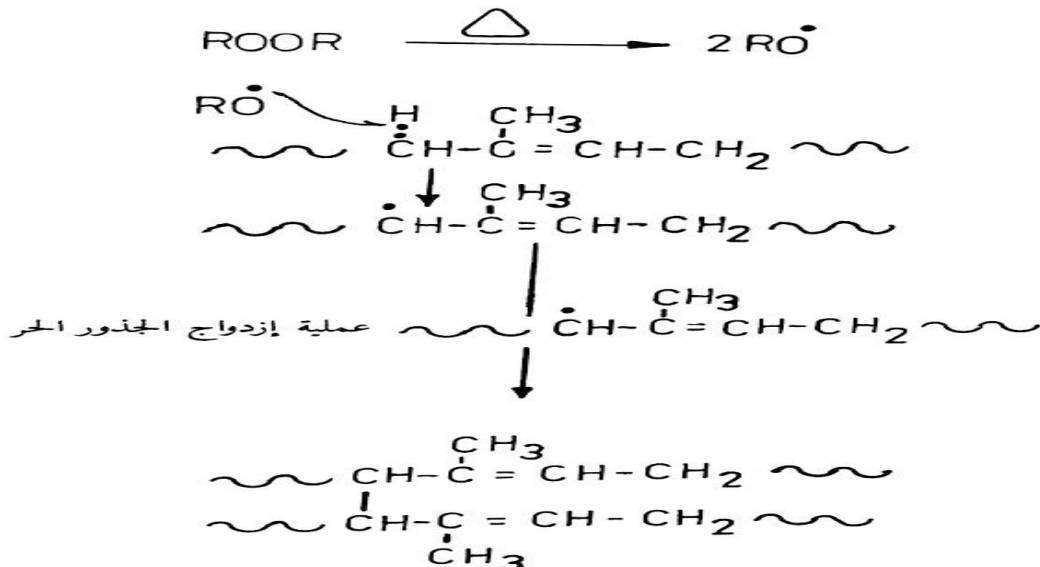
إن الصيغة البنائية للمطاط الطبيعي هو 1,4-سيس إيزوبرين poly 1,4, cis Isoprene وللمطاط الطبيعي الصيغة التركيبية الكيمياوية الآتية قبل عملية الفلكنة (التقسية) :-



ونظراً لضعف الترابط بين سلاسل المطاط نجده ليناً ورقيقاً ولزجاً عند إرتفاع درجة الحرارة ويصبح صلباً وهشاً عند إنخفاض درجة الحرارة وهذه الصفات تجعل المطاط غير مناسب للاستخدام في كثير من الصناعات التي تتطلب متانة ومقاومة للاحتكاك والتآكل والضغط وهذا يستوجب إجراء عملية تقسية للمطاط عن طريق تشابكه عرضياً أو صليبياً بإضافة مواد لاعضوية مثل الكبريت أو محفزات بيروكسيدية وتعرف هذه العملية من الناحية الصناعية بالفلكنة Vulcanisation ويمكن توضيح ذلك كما يأتي :-



وعند إستخدام البيروكسيدات العضوية (ROOR) في عملية الفلكنة فتم العملية كما يأتي :



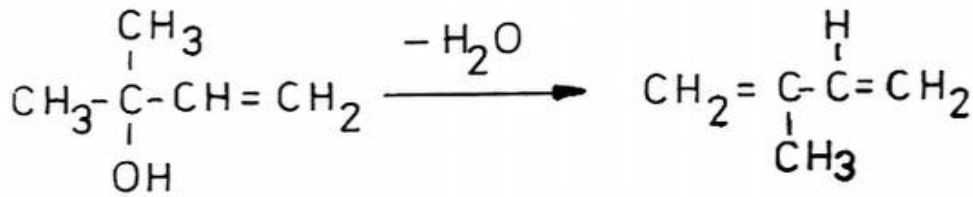
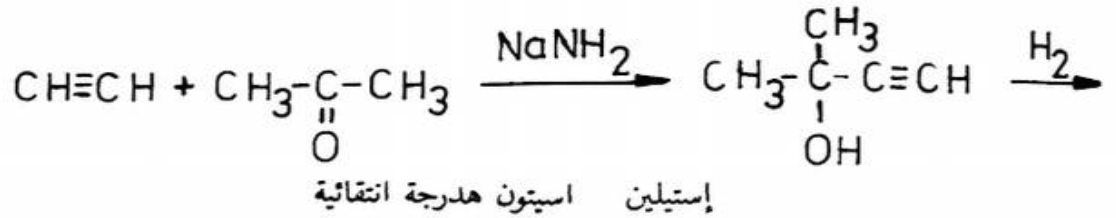
المواد المضافة للمطاط

١. معجلات الفلكنة مثل الامينات مثل الانلين ومعه احد الالديهيدات اما الفورمالديهيد أو الاستالديهيد.
٢. المالئات: وتستعمل لتسليح المطاط.
٣. مانعات الاكسدة.

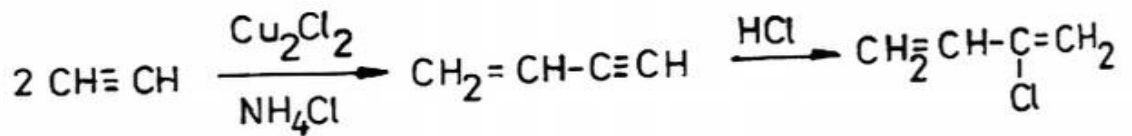
ويمكن تحويل المطاط الطبيعي الى المطاط الحلقي والمطاط الكلور والمطاط الهيدروكلوريدي والمطاط عديم التبلور عن طريق وظروف المعاملات الصناعية للمطاط الطبيعي.

Synthetic Rubber المطاط الصناعي

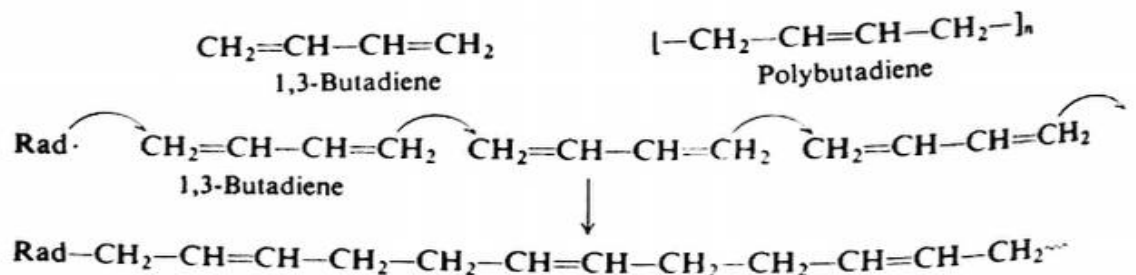
١- تحضير الايزوبرين صناعياً



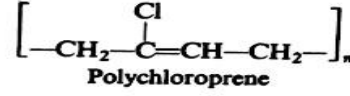
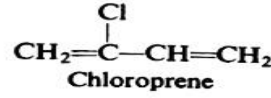
٢- تحضير الكلوروبرين صناعياً



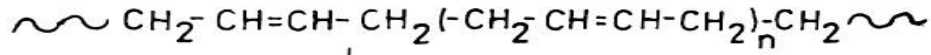
أمثلة على المطاط
مطاط البيوتادايين



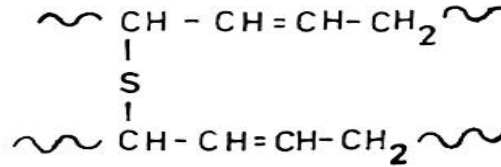
مطاط الكلوروبرين



ونظراً لكون الأنواع المختلفة من المطاط مرنة وذات صلابة قليلة فيتم تقسيبها عن طريق عملية الفلكنة الموضحة فيما يلي :



- 1- Sulphur
- 2-SnO
- 3-Stearyl Acid



عملية الفلكنة Vulcanization

المقصود بها تقسية جزيئات المطاط وأكسابها التصلب والقوة وتعني ادخال تفاعلات التشابك على جزيئات المطاط الطبيعي باستعمال الكبريت مع معجلات الفلكنة لاكسابها القوة المقاومة مثل اطارات السيارة التي تحتك بالأرض والتي يجب ان تكون قوية ومقاومة للاحتكاك ومقاومة لدرجات الحرارة العالية وهناك فلكنة بالبيروكسيدات.

البلاستيك Plastic

إن المواد البلاستيكية بوليمرات ترتبط فيها ذرات الكربون ببعضها باواصر تساهمية مكونة الجزيئة البوليمرية ذات الوزن الجزيئي العالي ويحتوي البلاستيك اضافة الى الكربون والهيدروجين في صيغته التركيبية على الكلور والنتروجين والاكسجين وغيرها اعتماداً على نوع البلاستيك لذا نجد أن قسماً من البلاستيكات ينصهر بسهولة والآخر يلين ويصبح مطاوعاً بجمارة واطئة وقسم ثالث لايلين الا بدرجات الحرارة العالية . ان الصفات الفيزيائية الحرارية للبلاستيكات تختلف اختلافاً كبيراً وبناءً على ذلك تم تصنيفها الى صنفين رئيسين وهما : -

1- البلاستيك المطاوع للحرارة (الثرمو بلاستيك) Thermo- Plastic

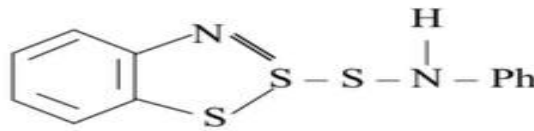
إن أهم ما يمتاز به هذه الأنواع من البلاستيكات هو أنها بوليمرات لا يحدث فيها تغيير كيميائي في التركيب في أثناء عمليات التسخين عندما تكون الحرارة ليست عالية بدرجة كافية لحدوث تفكك البوليمر ولكنها كافية لتلينه مما يساعد على إعادة تشكيلها بالتسخين والتبريد المتناوب على هيئة أنابيب أو قضبان أو أفلام أو غيرها ومن أمثلتها PVC ، بولي بروبيلين والبولي إثيلين والبولي ستايرين .

2- البلاستيك غير المطاوع للحرارة (المتشكلة حرارياً) Thermosetting

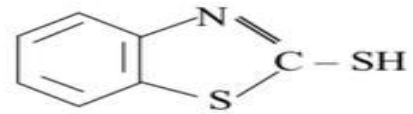
نوع من البوليمرات والراتنجات يتم تليينها وتشكيلها بالحرارة في بداية عملية التصنيع ولكن عند تبريدها وتصلبها وأخذها الشكل المطلوب فإنها لا تلين ثانية عند تسخينها نتيجة لحدوث التشابك الصلبي بين جزيئات البوليمر الذي يضيف أو اصر قوية أخرى تربط السلاسل ببعضها وتكون نتيجة التسخين هو تفكك أو احتراق السلاسل البوليمرية ومن أمثلة البلاستيكات المتشكلة حرارياً راتنجات الفينول- فورمالديهايد واليوريا- فورمالديهايد .

المواد المضافة للبلاستيك Plastic additions

1. المادة الملونة : تساعد على سهولة عمل البلاستيك والى زيادة مرونة البلاستيك .
2. مضادات الاكسدة ومعالجتها: تستعمل فينولات معاققة فراغياً من خلال التقاطها للجذور الحرة.
3. مثبتات الحرارة: مثل املاح البوتاسيوم والكالسيوم والايبيوكسيدات .
4. مواد تدخل في تقنية البوليمرات: مركبتو بنزوثايزول .



ثايوزول



مركبتو بنزوثايزول

5. مثبتات الأشعة فوق البنفسجية:

درجة الانصهار: هو المرور بالحالة السائلة بنفس التركيب الكيميائي (Tm) أو (هي الدرجة الحرارية التي يتحول فيها البوليمر من حالة الليونة الى السيولة).

درجة حرار الانتقال الزجاجي (Tg) Class transition temperature: هي الدرجة الحرارية التي يتحول فيها البوليمر من حالة الصلابة الى الليونة.