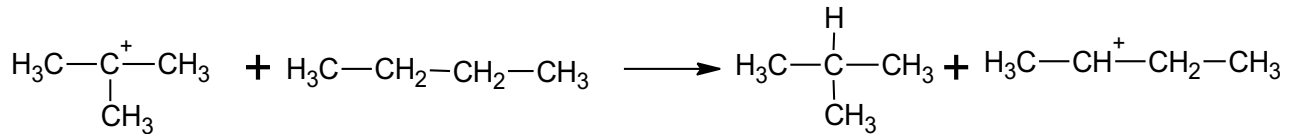
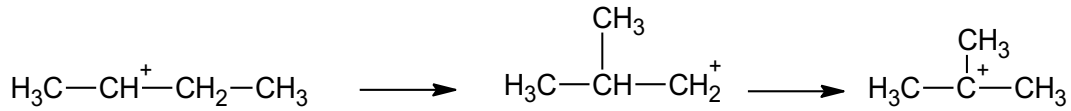
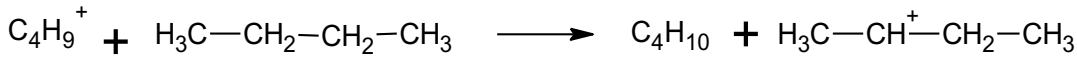
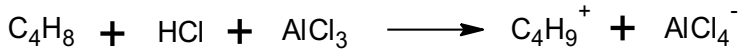


**2. التحويل الايزوميري الحفازي Catalytic isomerization :**

ان اهم تطبيق لهذه العملية هو تحويل البيوتان الاعتيادي الى الايزوبيوتان الاساسية المستخدمة في عملية الالكلتة السابقة الذكر وتجري عملية التحويل الايزوميري بواسطة التماس بين البيوتان الاعتيادي و كلوريد الالمنيوم اما في الحالة الغازية عندما يكون كلوريد الالمنيوم بطوره الصلب كالبوكسايت او ان يجري التفاعل في الطور السائل تحت ضغط وذلك عندما يكون كلوريد الالمنيوم المستعمل في حالة سائلة و بشكل عامل مساعد معقد و عند درجات حرارية تتراوح بين 80 - 150 م<sup>0</sup>.

**3. التحويل التركيبي الحفازي Catalytic reforming :**

تستخدم هذه العملية لتحسين خواص بعض المشتقات الوقودية مثل الكازولين الطبيعي و النفطنا وذلك بزيادة العدد الاكتاني للمشتقات التي لها نفس مدى غليان الكازولين و تستخدم ايضا في الصناعات البتروكيمياوية لانتاج الهيدروكربونات الاروماتية , وتعتبر هذه العملية حاليا من العمليات الاساسية في تصفية النفط حيث يبلغ العدد الاكتاني للنواتج المستحصل عليها بهذه الطريقة اكثر من 90 و تتم هذه العملية عند درجات حرارية مرتفعة تتراوح بين 450 - 550 م<sup>0</sup> و تحت ضغط 10 - 50 جو و بوجود الهيدروجين .

تجري هذه العملية بتفاعل المواد الاولية في حالتها البخارية بوجود عوامل مساعدة والعوامل المساعدة المستخدمة مزدوجة الفعالية حيث تمتلك صفات الحامضية وازالة الهيدروجين ومن اكثر العوامل المساعدة شيوعا هي:-

- 1- البلاتين المثبت على الالومينا ( حيث يعد البلاتين بمثابة الجزء المسؤول عن الهدرجة ، اما الالومينا المعاملة بالكلوريدات والفلوريدات تعتبر بمثابة الجزء الحامضي من العامل المساعد)
- 2- الموليبيديوم المثبت على الالومينا .

ان اهم خاصية لهذه العوامل المساعدة قدرتها على تكوين التراكيب الحلقية وتمنعها من التفكك ،  
تحدث في هذه العملية العديد من التفاعلات الكيماوية المعقدة ، واهم هذه التفاعلات المعقدة هي :-

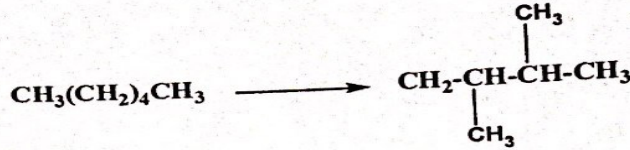
• الازلة الهيدروجينية للنفتينات : مثل تحول الهكسان الحلقي الى البنزين



• الازلة الهيدروجينية المصحوبة بالتحول الايزوميري للنفتينات



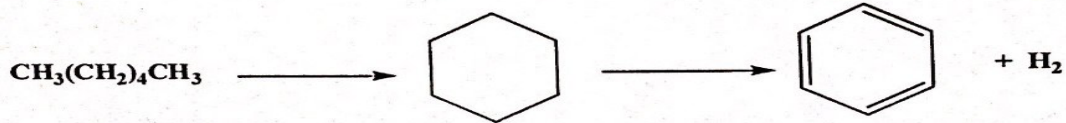
• التحول الايزوميري للبرافينات : مثل تحول الهكسان الاعتيادي الى داي مثيل بيوتان



• الازلة الكبريتية المهدرجة :



• الازالة الهيدروجينية وتكوين الحلقات من المشتقات البرافينية : مثل تحول الهكسان الى البنزين



يمكن ان تكون عمليات التحول التركيبي الحفازي ( من النوع المتجدد ( Ultraforming ) وتتميز بسهولة اعادة تنشيط العامل المساعد وتحدث عند <sup>درجات</sup> حرارة بين 450-530 درجة مئوية وضغط (56) اما النوع الثاني نوع غير المتجدد ( Platforming ) في هذه العملية يمزج النفط مع الهيدروجين بكميات محددة ويمر الى المفاعل الحاوي على العامل المساعد ، يحدث عند درجة حرارة 480-510 درجة مئوية وضغط (245) ان معظم التفاعلات التي تحدث من نوع الازالة الهيدروجينية والتي تحدث عند الضغوط الواطنة للهيدروجين لمنع تكون المواد الكربونية ذات الازان الجزيئية العالية التي تترسب على العامل المساعد وتقلل من فعاليته .

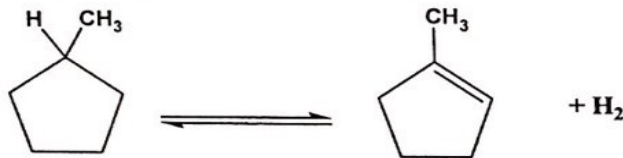
ميكانكية تفاعلات التحول التركيبي الحفازي

تعتبر دراسة ميكانكية تفاعلات التحول التركيبي الحفازي في طور الغازي بوجود العوامل المساعدة غير المتجانسة من الدراسات الصعبة لكونها تتم على سطح العامل المساعد ، وهناك بعض الميكانيكيات الخاصة بالتفاعلات التي تتم في مثل هذه العمليات الكيمياءوية :-

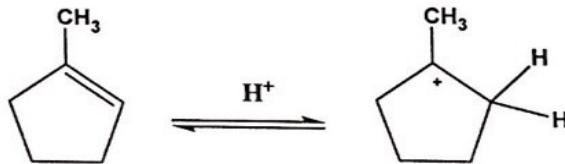
## ١- التحول الايزوميري والازالة الهيدروجينية لمشتقات البنينات الحلقية :-

يعتقد بأن هذه التفاعلات تشتمل على:

\* ازالة الهيدروجين ، ومثال على ذلك مركب البنين الحلقية يعني تفاعلات الازالة الهيدروجينية وتتم هذه الخطوة عند الجزء العامل الخاص بالهدرجة مكون مثيل بنتين الحلقية كما في المعادلة الآتية :-



\* تفاعلات تكوين ايونات الكربونيوم ، وملخص هذه الخطوة اضافة بروتون لتكون ايون الكربونيوم عند الجزء الحامضي من العامل المساعد ، وكما موضح في المعادلة الآتية :



\* التحول الايزوميري : يعاني ايون الكربونيوم للمثيل البتيل الحلقية تحول ايزوميري مكون ايون

الكربونيوم للهكسيل الحلقية ، وكما مبين في المعادلة الآتية :



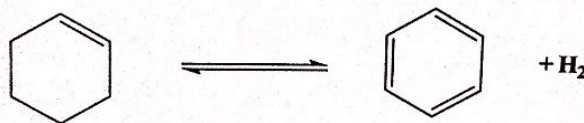
\* تكوين الالكين: يتحول ايون الكربونيوم للهكسيل الحلقية فقدان بروتون ليتحول الى الهكسين الحلقية ،

وكما مبين في المعادلة الآتية :



\* عملية الازالة الهيدروجينية : يتعرض الهكسين الحلقية الى عملية الازالة الهيدروجينية مكون البنزين ،

وكما موضح في المعادلة الآتية :



#### ٤- عمليات الحل الحراري

يحتوي النفط الخام على مايقارب ١٨% من الكازولين ولهذا تم تصميم طرق وعمليات متنوعة لتحويل كميات اكبر من النفط الخام الى الكازولين .وباستخدام هذه العملية يمكن انتاج النسب القصوى من الكازولين وترافق هذه العملية تكوين نواتج متنوعة منها ( الغازات والنفثا ذات الغليان الواطنة والمتوسطة والكازولين) تتضمن تفاعلات الحراري على:-

- ١- كسر اصرة كاربون- كاربون.
- ٢- تفاعلات الازالة الهيدروجينية.
- ٣- البلمرة.
- ٤- تكوين الحلقات.
- ٥- تفاعلات الانشطار.

#### التفاعلات المتضمنة في عمليات الحل الحراري:

تختلف عمليات الحل الحراري حسب طبيعة التيار المغذي ، وتعتبر الالكانات ذات الاوزان الجزيئية العالية من المركبات المهمة ، ولتوضيح ميكانيكية حدوث هذه التفاعلات بالنسبة الى الالكانات لناخذ الديكان الاعتيادي n-decane كنموذج ، تعتبر تفاعلات الحل الحراري من النوع المتسلسل التي تشمل على ثلاث مراحل منها:

- مرحلة البدء.
- مرحلة التكاثف .
- مرحلة الانتهاء.

#### ٥-عمليات الحل الحراري الحفازي :

الان عمليات الحل الحراري بوجود العوامل المساعدة تنتج كازولين ذات عدد اوكتاني اعلى ، يوجد نوعان من عمليات الحل الحراري الحفازي مستخدمة على النطاق الصناعي وهي العمليات ذات الطبقة المسالة والعمليات ذات الطبقة المتحركة ، ويحدث في عمليات الحراري العديد من التفاعلات مثل:

- ١- الانشطار
- ٢- التحول الايزوميري
- ٣- الالكلة
- ٤- الازالة الهيدروجينية.



يستخدم في عمليات الحل الحراري الحفازي نوعان من العوامل المساعدة منها:

١- العوامل المساعدة الطبيعية : مثال على هذا النوع هو الطين الطبيعي والذي يتكون عادة من السليكا بنسبة ٨٧% والالومينا ١٢% مع كميات قليلة من المواد الاخرى.

٢- العوامل المساعدة الصناعية : تصنع من مواد نقية ومثال عليه المناخل الجزيئية والتي تكون عبارة زيوليتات متبلورة صناعية لها تركيب قريبة من سايكات الالومينا التي استبدلت فيها ايونات الصوديومبايونات من المجموعة الثامنة او الفلزات الترابية النادرة .

ويعود تسمية العامل المساعد بالطبقة المسالة لان مزيج مسحوق الامل المساعد وبخار المشتق النفطي يسلكان وكانهما سائل واحد . من السمات المميزة لهذه العملية :

- ١- امكانية تغيير نسب النواتج وخاصة نسب الكازولين.
- ٢- تكون نسب قليلة من النواتج غير المرغوبة مثل الميثان والايثان والاثيلين .

### ٦- عملية الحل الهيدروجيني :-

يقصد بالحل الهيدروجيني هي عملية الحل الحراري التي يتواجد فيها الهيدروجين ، العملية معاملة المواد الاولية مع الهيدروجين بوجود عوامل مساعدة مزدوجة الفعالية أي عوامل مساعدة تتمتع بصفات الهيدرجة والحل الحراري في ان واحد.

### ظروف التشغيل:-

١- تحدث هذه العملية عند درجات حرارية تتراوح بين ٣٤٠-٤٢٠ درجة مئوية ، وتحت ضغط ٥٦-١٣٥ جو .

٢- العامل المساعد المستخدم يحتوي على جزئين ( جزء العمل المساعد المسؤول عن عملية الحل الحراري على سليكات الالومينا أو الزيوليتات) ( اما الجزء المؤول عن الهدرجة فيتكون من النيكل او التكستن او البلاتين او البلاديوم ).

### سمات العملية :-

- ١- امكانية استخدام مواد اولية ذات مدى غليان مرتفع.
- ٢- ذات مرونة في السيطرة على نسب المواد الناتجة المتكونة في المزيج .
- ٣- تستخدم لانتاج الكازولين بنسب عالية .
- ٤- تستخدم لانتاج مركبات ذات مدى غليان الكيروسين او زيت الغاز .
- ٥- باهظة التكاليف بسبب الضغوط العالية المستخدمة .
- ٦- استهلاكها لكميات كبيرة من الهيدروجين .
- ٧- لاحتياج الى عملية اعادة تنشيط العمل المساعد وذلك لعدم ترسب الكاربون على سطح العامل المساعد .
- ٨- تستخدم مفاعلات ذات طبقة ثابتة .
- ٩- باعثة للحرارة فلها تحتاج الى تبريد بدلا من التسخين .

٧- عملية البلمرة الحفازية :-

يمكن تحويل الغازات الناتجة من عملية الحل الحراري والحل الحراري الحفازي والغنية بالاوليفينات الى وقود الكازولين ذات عدد اوكتاني مرتفع .

ظروف التشغيل :-

- ١- استخدام حامض الفسفوريك كعمل مساعد فوق الفوسفات النحاس او الكادميوم .
- ٢- تحدث هذه العملية عند درجة حرارة ١٧٥-٢٣٠ درجة مئوية وضغط ٢٨-٨٤ جو

سمات العملية :-

- ١- تفاعلات باعثة للحرارة.
- ٢- الكازولين المنتج من هذه العملية والمشتق من اجزاء النفط-الحاوية على البروبلين او البيوتلين بعدد الاوكتاني المرتفع الذي يزيد على التسعين.
- ٣- يستخدم في هذه العملية رابع اثيرات الرصاص الذي يضاف الى الكازولين الناتج من هذه العملية ليصبح عدده الاوكتاني اكثر من مئة .

العوامل المساعدة المستخدمة في عملية تصفية النفط :-

ت	نوع العملية المستخدمة	العوامل المساعدة
١-	الحل الحراري الحفازي	الطين الصناعي ، مناخل جزئية
٢-	التحول التركيبي الحفازي	البلاتين المستند على الالومينا
٣-	الحل الهيدروجيني	الاكاسيد الفلزية Co, Mn المستندة على الالومينا
٤-	الالكلة	حامض الكبريتيك ، حامض الهيدروفلوريك
٥-	التحول الايزوميري	كلوريد الالمنيوم
٦-	البلمرة	حامض الفسفوريك على مسند خامل